

Tehnički podaci za Gasna uspravna alatna jedinica

Broj upravljanih osi	2 (Y i Z osi) + X na mašini
Max. debljina materijala	100 - 300 mm
Ukupan hod (Z)	200 - 365 mm
Brzina pozicioniranja po Y osi	max. 40 m/min
Brzina pozicioniranja po Z osi	max. 9 m/min

Napomena: Neki parametri (npr. Max. debljina materijala, Ukupan hod itd.) variraj prema tipu mašine na kojoj se instalira alatka.